

Introduction

Principales caractéristiques des gaz

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Température, pression, densité, conditions de référence 	Y
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pureté 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les états de la matière 	

Prévention des risques liés aux modes de conditionnement des gaz

Les différents modes de conditionnement

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gaz comprimés 	Y
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gaz liquéfiés sous pression 	Y
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gaz dissous 	Y
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les liquides cryogéniques 	

Les différents éléments d'une bouteille

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Le chapeau, le robinet, le raccord, l'ogive, l'étiquette, les marquages, le fût 	Y
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les risques liés à la pression 	Y
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bouteille vide ? pleine ? 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Altop 	Y

Les récipients cryogéniques

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tank - Évaporateur 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les différents éléments 	

Prévention des risques liés au stockage, la manutention des emballages et au transport

Bonnes pratiques de stockage

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les règles en vigueur 	
--	---	--

Bonnes pratiques de manutention

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gestes et postures 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les équipements de protection individuelle 	Y

Bonnes pratiques de transport

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ A pied, avec un chariot 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dans un véhicule 	

Prévention des risques liés à la mise en œuvre du gaz

Matériels de mise en œuvre des gaz

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Détendeur 	Y
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Module 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Centrale de détente (inversion semi-automatique) 	

La mise en œuvre des gaz

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Conserver la pureté d'un gaz 	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les techniques de purge 	

Prévention des risques liés à la nature des gaz

Prévention des risques liés à la nature des gaz		
Rappel de quelques notions de base essentielles		
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Principales caractéristiques des gaz ▪ Classification des gaz ▪ Fiches de données sécurité 	Y Y Y
Les gaz comburants		
→ <i>Oxygène</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Caractéristiques ▪ Le risque de combustion, le danger de sur-oxygénation ▪ Prévention des risques ▪ Les bons réflexes en cas d'incident 	Y
Les gaz combustibles		
→ <i>Hydrogène</i> → <i>Acétylène</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Caractéristiques ▪ Limites inférieure et supérieure d'inflammabilité ▪ Le risque de combustion ▪ Stabilité des gaz combustibles ▪ Prévention des risques ▪ Les bons réflexes en cas d'incident 	Y
Les gaz comprimés ininflammables		
→ <i>Azote</i> → <i>Argon</i> → <i>Hélium</i> → <i>Dioxyde de Carbone</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Caractéristiques ▪ Le risque de sous-oxygénation, le danger d'anoxie ▪ Prévention des risques ▪ Les bons réflexes en cas d'incident 	Y
Les gaz toxiques		
→ <i>Monoxyde de Carbone</i> → <i>Ammoniac</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Caractéristiques ▪ Le VME ▪ Prévention des risques ▪ Les bons réflexes en cas d'incident 	Y
Les liquides cryogéniques		
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les risques de brûlure cryogénique ▪ Prévention des risques ▪ Les bons réflexes en cas d'incident 	
Matériels de soudage		
Matériels de soudage		
avec <i>Air Liquide Welding</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Chalumeau ▪ Poste de soudage 	
Autres		
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Conservation des mélanges ▪ HACCP ▪ ... 	
Besoins spécifiques du client		
Conclusion		
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Questionnaire ▪ Evaluation de la prestation de formation AL 	 Y